



وزارة التجارة والصناعة  
مصلحة الكفاية الإنتاجية والتدريب المهني  
الإدارة العامة للبرامج والمواصفات



## المهنة: (ملابس جاهزة)

السنة : الثانية

### الوحدة السابعة : إنتاج البنطلون الرجالي



مراجعة

أ. إحسان عبيد الحميد على

إعداد

أ. كريمان عبد المجيد محسن

## المحتويات

م	الموضوع	الصفحات
١	المحتويات	٢
٢	ملخص الوحدة التدريبية	٣
٣	المعارف النظري	
٤	أسئلة المعارف النظرية	
٥	الإجابات النموذجية	
٦	التدريبات العملي إنتاج البنطلون الرجالي : ١- إعداد نموذج البنطلون بالحجم الطبيعي . ٢- إعداد النموذج للقص . ٣- وضع أجزاء النموذج على القماش ووضع العلامات ٤- القص والترقيم مع الفحص . ٥- إعداد الجيوب بتركيب البطانات . ٦- تجميع وحياسة البنطلون . ٧- تركيب البتالنة . ٨- إعداد وتركيب الكمر وعمل اللوبسات وتركيبها على الكمر . ٩- التجهيز النهائي للبنطلون .	

## ملخص الوحدة التدريبية

الموضوع	عدد الساعات	عدد الأسابيع	المعدات المطلوبة
إنتاج البنطلون الرجالي	١٢٠ ساعة	٥ أسابيع	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ماكينة الحياكة غرزة مقفولة إبرة واحدة .</li> <li>- ماكينة أوفرلوك ٣ فتلة</li> <li>- إبر ماكينة- فرشاة تنظيف- مفك</li> <li>- مقص تشطيب</li> <li>- ساعة إيقاف</li> <li>- قماش مناسب للبنطلون الرجالي</li> <li>- خيوط مناسبة لنوع ولون القماش</li> <li>- حشو "فازلين"</li> <li>- سوست ٢٠ سم</li> <li>- قماش بطانات للجيوب والكمر</li> </ul>

### الوحدة الثانية : إنتاج البنطلون الرجالي

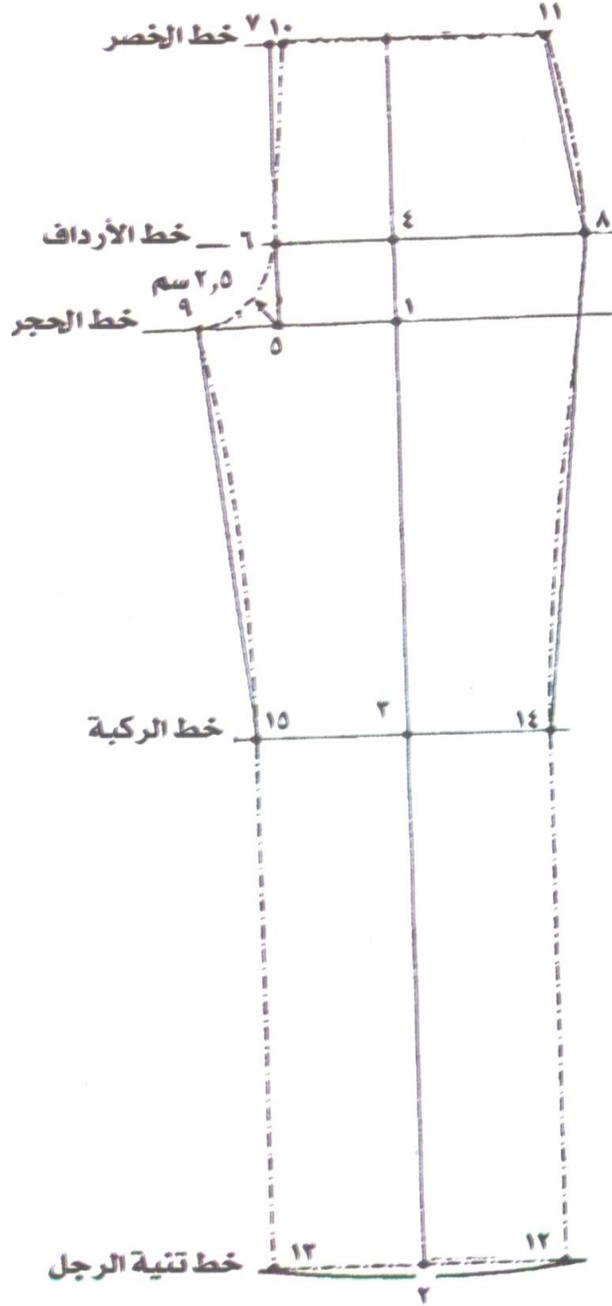
#### التدريبات العملية : في نهاية دراسة الوحدة يكون الطالب قادراً على إتقان عمل :

- ١- إعداد نموذج البنطلون بالحجم الطبيعي .
- ٢- إعداد النموذج للقص .
- ٣- وضع أجزاء النموذج على القماش ووضع العلامات .
- ٤- القص والترقيم مع الفحص .
- ٥- إعداد الجيوب بتركيب البطانات .
- ٦- تجميع وحياكة البنطلون .
- ٧- تركيب البتالته .
- ٨- إعداد وتركيب الكمر وعمل اللوبسات وتركيبها على الكمر .
- ٩- التجهيز النهائي للبنطلون .

3.....

مهنة : الملابس الجاهزة – السنة الثانية – الوحدة السابعة : إنتاج البنطلون الرجالي

## إعداد نموذج البنطلون بالحجم الطبيعي

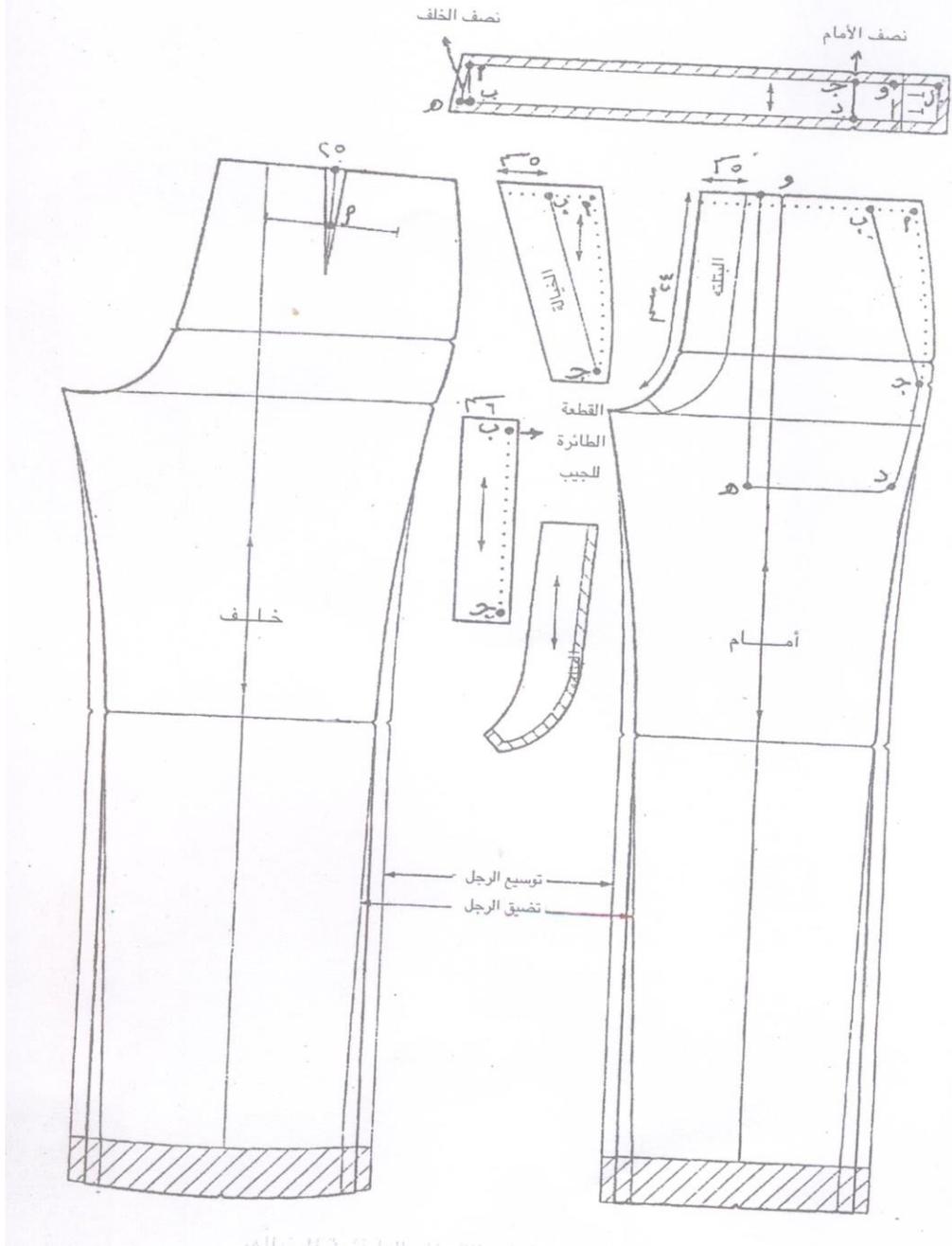


الجزء الأمامي للبنطلون الرجالي

شكل رقم (١)



## إعداد النموذج للقص



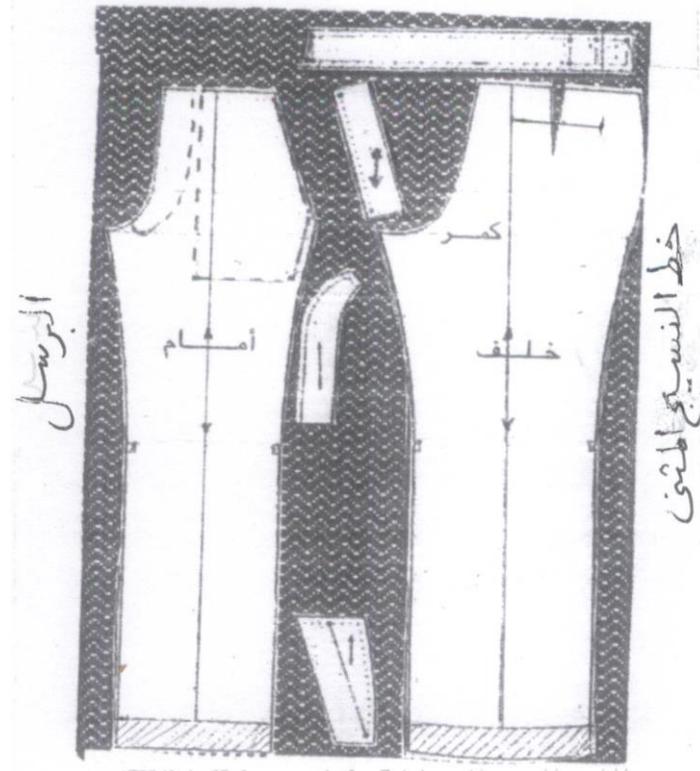
الأمام والخلف والأجزاء الداخلية للبنطلون

شكل رقم (٣)

6.....

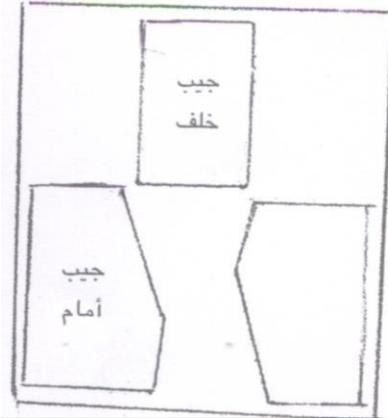
مهنة : الملابس الجاهزة - السنة الثانية - الوحدة السابعة : إنتاج البنطلون الرجالي

وضع أجزاء النموذج على القماش ووضع العلامات



طريقة وضع نموذج البنطلون الرجالي على القماش

شكل رقم (٤)



البطانات الخاصة بالجيب الخلفي والجيب الجانبي

شكل رقم (٥)

7.....

مهنة : الملابس الجاهزة - السنة الثانية - الوحدة السابعة : إنتاج البنطلون الرجالي

## القص والترقيم مع الفحص

بعد عملية القص يتم ترقيم القطع وفحصها للتأكد من جميع الأجزاء .

## إعداد الجيوب بتركيب البطانات

تم التدريب عليها فى الوحدة الثانية (العمليات الصناعية) وهى :

- الجيب الأمامى الجانبي "الجيب الأنجليزى".
- الجيب الفلتو " الجيب الخلفى " .

## تركيب البتالطة

تم التدريب عليها فى الوحدة الثانية (العمليات الصناعية) .

## إعداد وتركيب الكمر وعمل اللوبسات وتركيبها على الكمر

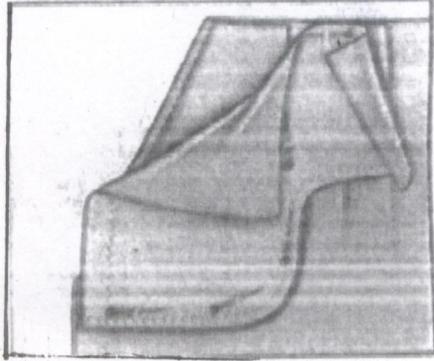
تم التدريب عليها فى الصف الأول فى عمل بنطلون السيدات .

## تجميع وحياسة البنطلون

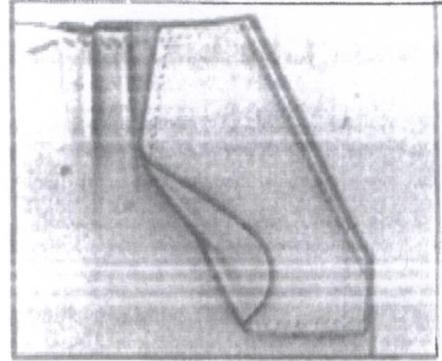
### المراحل الآتية توضح خطوات حياكة أجزاء البنطلون :

- ١- لصق حشو مقوى لكمر الوسط .
- ٢- لصق حشو مقوى لخيالة البتالطة اليمين .
- ٣- لصق حشو مقوى لجيوب الأمام وحشوات فلتو جيوب الخلف .
- ٤- عمل سرفلة لحرف كمر الوسط من الداخل .
- ٥- سرفلة أحرف خيالات جيوب الأمام .
- ٦- خياطة الخيالة مع بطانة الجيوب .
- ٧- تثبيت الخيالة مع الجيب مرحلة أولى .
- ٨- قلب وكى الخيالة للداخل .
- ٩- عمل خياطة على حرف الجيب من الداخل .
- ١٠- عمل خياطة خارجية على حرف الجيب .
- ١١- تثبيت الخيالة مع الوسط والركنة .
- ١٢- فحص على مراحل جيوب الأمام .
- ١٣- تقفيل بطانة الجيوب مرحلة أولى .
- ١٤- تقفيل بطانة الجيوب مرحلة ثانية .
- ١٥- خياطة بنس الخلف .
- ١٦- كى بنس الخلف .
- ١٧- حياكة جيبى فلتو الخلف .
- ١٨- إعداد السوستة مع البتالطة .
- ١٩- خياطة السوستة الشمال فى رجل البنطلون .
- ٢٠- عمل خياطة خارجية على حرف السوستة الشمال .
- ٢١- خياطة السوستة اليمين مع رجل البنطلون .
- ٢٢- عمل خياطة خارجية على حرف السوستة اليمين .
- ٢٣- تعليم البتالطة اليمين .
- ٢٤- رسم بتالطة يمين .
- ٢٥- فحص على مراحل السوستة .
- ٢٦- تقفيل قاعدة الأمام .
- ٢٧- عمل خياطة خارجية على قاعدة الأمام .
- ٢٨- تجميع جوانب داخلية وخارجية .
- ٢٩- فحص على تجميع الجوانب .

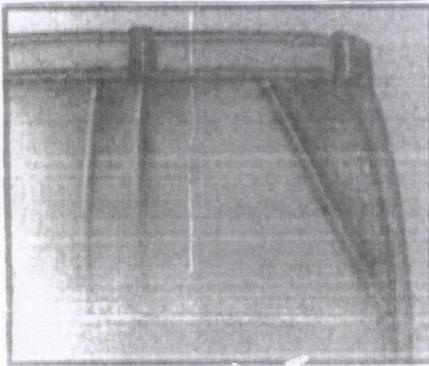
- ٣٠- مكواه تفنيح الجوانب .
- ٣١- عمل خياطة خارجية على الجوانب .
- ٣٢- تقفيل قاعدة الخلف .
- ٣٣- مكواه خياطة قاعدة الخلف فى الاتجاه اليمين .
- ٣٤- عمل خياطة خارجية على قاعدة الخلف .
- ٣٥- فحص على تقفيل القاعدة .
- ٣٦- خياطة تيكيت المكونات مع تيكيت اسم الشركة (فى حالة الصناعة) .
- ٣٧- خياطة تيكيت المقاس فى منتصف تيكيت المكونات (فى حالة الصناعة) .
- ٣٨- إعداد اللويسات .
- ٣٩- عمل تشريب فى الوسط .
- ٤٠- خياطة كمر الوسط مع البنطلون .
- ٤١- تقفيل وقلب لسان الكمر .
- ٤٢- قلب ومكواة كمر الوسط للداخل .
- ٤٣- فحص على تركيب كمر الوسط .
- ٤٤- عمل خياطة خارجية على حرف الكمر من أعلى .
- ٤٥- عمل خياطة خارجية على حرف الكمر من أسفل .
- ٤٦- تثبيت اللويسات من أعلى وأسفل .
- ٤٧- تعيم مكان الزرار فى كمر الوسط .
- ٤٨- تركيب الزرار فى كمر الوسط .
- ٤٩- ثنى رجل البنطلون .



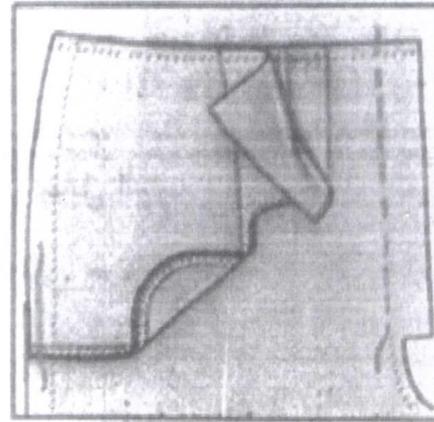
تركيب الجيب من الداخل  
(٢)



تركيب بطانه الجيب العليا  
(١)



الشكل النهائي للجيب البنطلون  
(٤)

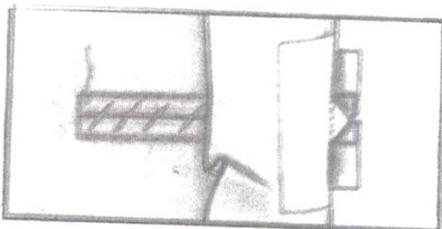


خياطه الجيب وابطانه  
(٣)

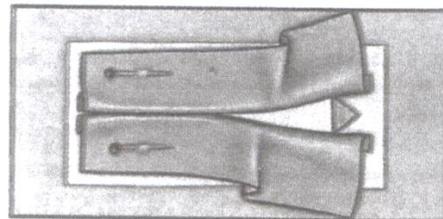
### خطوات تنفيذ جيب البنطلون

شكل رقم (٦)

11..



٢ - قلب قطعتي العروه وتثبيت الاركان

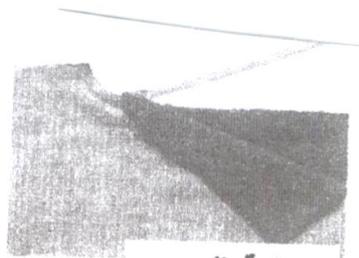


١ - وضع قطعتي العروة أعلى القماش

## خطوات تنفيذ جيب العروة

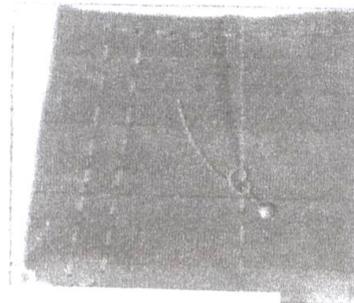
شكل رقم (٧)

12.....

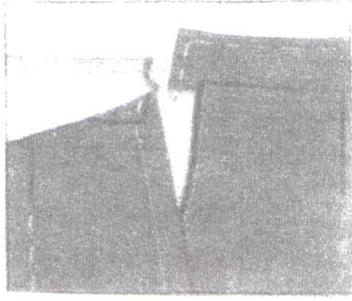


حياكة الحجر  
في الأمام

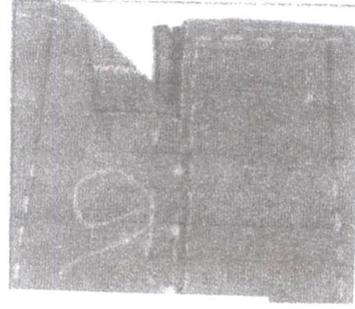
.....  
نة الثانية - الوحدة



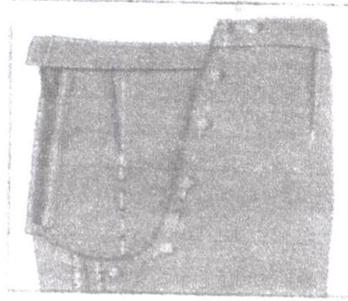
قفال البنسيه



تمكين الكمر



تركيب السوسته



خياطة الحجر  
(السدة الخلفية)

بعض مراحل تجميع وحياسة البنطلون الرجالي

شكل رقم (٨)

تمكين ظاهري



13.....

جالي



حياكة بطانة الجيب

فرماتورة

من الداخل

جيب فلتو

عروة وزرار الجيب

حياكة حجر البنطلون

حياكة الرجل من الخارج

بعض العمليات التي تجرى فى خط حياكة البنطلون الرجالى

شكل رقم (٩)

التجهيز النهائى للبنطلون

من أهم العمليات التى تجرى بعد مراحل تجميع وحياكة أجزاء أى منتج هى مراحل التشطيب والتجهيز النهائى التى يتم فيها التأكد من نظافة أجزاء المنتج وعدم وجود أى خيوط وتتم كالاتى :

١- تنظيف لأى بقع قد تظهر فى البنطلون وإستبعاد القطعة المعيبة .

- ٢- تنظيف نهائى للخيوط .
- ٣- فحص نهائى على المراحل .
- ٤- مكواه كمر الوسط والجيوب .
- ٥- مكواه رجل البنطلون .
- ٦- تغليف وتعليق .

وبهذا يمكن الحصول على منتج ذو مظهر حسن .

## مراحل كى البنطلون



شكل رقم (١٠)



ترطيب البنطلون بزجاجة رش (بخاخة ماء)

شكل رقم (١١)



(٢)

(١)



(٤)

(٣)

كى رجل البنطلون  
شكل رقم (١٢)

17.....

الرجالى

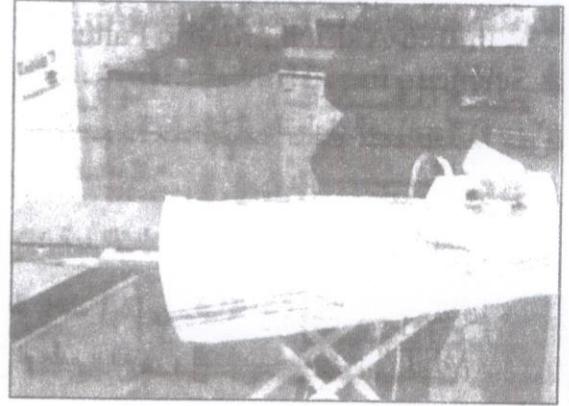
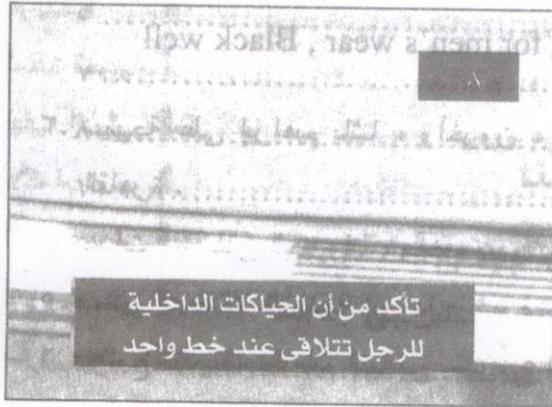


مهنة

الرجل الأخرى

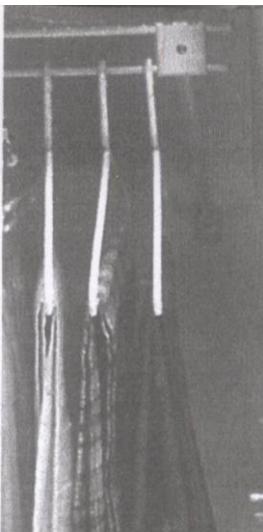
تجرى نفس عمليات الكى على الرجل الأخرى

شكل رقم (١٣)



كى طول كسرة صدر وكسرة خلف البنطلون

شكل رقم (١٤)



.....  
لبنطلون الرجل

المرحلة النهائية فى التجهيز النهائى للبنطلون الرجالى "التعليق"

شكل رقم (١٥)